

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T XXXXX—XXXX

# 纺织染整助剂 后整理助剂 抗滑移性能的测定

Textile dyeing and finishing auxiliaries—Finishing agent—Determination of resistance to slippage

（征求意见稿）

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国染料标准化技术委员会印染助剂分技术委员会（SAC/TC 134/SC1）归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

# 纺织染整助剂 后整理助剂 抗滑移性能的测定

## 1 范围

本文件规定了纺织染整助剂中后整理助剂抗滑移性能的测定方法。  
本文件适用于纺织染整助剂中后整理助剂的抗滑移性能的测定。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 13772.2 纺织品 机织物接缝处纱线抗滑移的测定 第二部分：定负荷法

HG/T 4266 纺织染整助剂 含固量的测定

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 原理

织物经一定量的后整理助剂整理后，测试其接缝处纱线抗滑移性能，通过评价整理后织物接缝处纱线滑移量差值大小来表征后整理助剂的性能。

## 5 试剂或材料

除非另有规定，仅使用确认为GB/T 6682中规定的三级水。

5.1 织物：经前处理、染色或增白的织物半制品，要求其初始滑移量（ $6.0 \pm 3.0$ ）mm。

## 6 仪器设备

6.1 实验室用小型轧车。

6.2 实验室用小型定型机。

6.3 分析天平，感量为 0.01 g。

6.4 容量瓶，1 000 mL。

## 7 测试步骤

### 7.1 含固量的测定及换算

后整理助剂按照HG/T 4266的规定测定含固量，然后换算为合适质量分数的含固量进行以下试验。

### 7.2 工作液配制

准确称取一定用量的后整理助剂样品（精确至0.01 g），用水稀释至1 000 mL，混合均匀。

其中根据后整理助剂类型，用量分别是：防水剂：以含固量20%为基准，用水配制成15 g/L的工作液；柔软整理剂：以含固量20%为基准，用水配制成30 g/L的工作液；阻燃剂：以含固量40%为基准，用

水配制成350 g/L的工作液；吸湿排汗整理剂：以含固量10%为基准，用水配制成20 g/L的工作液；硬挺剂：用水配制成30 g/L的工作液；抗起毛起球剂：用水配制成40 g/L的工作液；抗菌防臭整理剂：用水配制成20 g/L的工作液。

注：一些特定功能助剂浓度亦可根据产品说明书或实际用量调整。

### 7.3 整理

将配制好的后整理助剂工作液，倒入实验室用小型轧车的轧槽中，将织物（5.1）一浸一轧（轧余率为65%~75%），在实验室用小型定型机上焙烘。按照同样的条件用水整理一块空白织物。

其中根据后整理助剂类型焙烘条件分别是：防水剂、柔软整理剂：170℃×1 min烘干；硬挺剂、吸湿排汗整理剂：180℃×1 min烘干；阻燃剂：160℃×1 min烘干；抗起毛起球剂：160℃×2 min烘干；抗菌防臭整理剂：130℃×1.5 min烘干。

注：可根据实际情况及生产厂的推荐调整焙烘温度和时间。

### 7.4 测试步骤

按照GB/T 13772.2的规定进行测定。其中经后整理助剂整理后织物的滑移量数值记为 $L_1$ ，未经后整理助剂整理织物的滑移量数值记为 $L_0$ 。

## 8 试验数据处理

### 8.1 结果处理

后整理助剂的抗滑移性能以滑移量差值  $\Delta L$  计，数值以毫米（mm）表示，按公式（1）计算：

$$\Delta L = L_1 - L_0 \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中：

$L_1$  ——经后整理助剂整理后织物的滑移量数值，单位为毫米（mm）；

$L_0$  ——未经后整理助剂整理织物的滑移量数值，单位为毫米（mm）。

### 8.2 结果表示

通过滑移量差值  $\Delta L$  大小表征后整理助剂的抗滑移性能， $\Delta L$  值越小，表示后整理助剂的抗滑移性能越好；反之，抗滑移性能越差。

## 9 试验报告

试验报告至少应给出以下几个方面的内容：

- a) 样品来源及描述；
- b) 本文件的编号；
- c) 与本文件的差异；
- d) 试验中出现的异常情况；
- e) 试验结果；
- f) 试验日期。